

レーザーポイントライナー LBP-9ZR

取扱説明書



この度は、デンサン レーザーポイント ライナー LBP-9ZR をお買い求めいただき 誠にありがとうございます。 ご使用前にあたっては必ず本書をお読み いただき、ご使用される方がいつでも見る ことができる場所に必ず保管してくださいます ようお願いいたします。



製品の仕様及び外観を改善のため予告なく変更することがあります。 掲載の図は、説明をわかりやすくするために、実際とは多少異なる場合があります。 あらかじめ御了承ください。

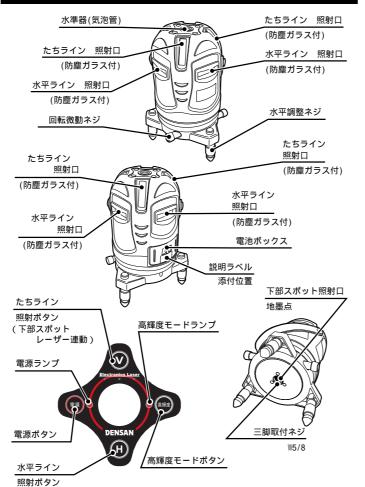
	ご注意
--	-----

このマークは製品の取り扱いを誤った場合に使用者が障害を 負う危険および物的障害の発生が想定される事を示します。

() 危険

このマークは安全上してはいけない「禁止」内容を示します。

各部の名称



付属品

標準付属品





単三 (LR6) x 4

ケース用ベルト

専用ハード収納ケース · 取扱説明書(本書)



・レーザーグラス

目を保護するものではありません。 レーザーが見えづらい時にご使用 ください。

・測量機用三脚アダプタ

測量機用三脚で使用するためのア

ダプタです。下部スポットのレ· ザ - を通過させる穴付です。

レーザーグラスはレーザー光から

一貫通穴(7)

- 本体取付ネジ(W5/8)

┌三脚取付ネジ(W5/8)

オプション

・専用受光器 LBP-PR2(ホルダー付)



屋外や明るい場所でもレーザー光 を正確・簡単にキャッチできます。 ホルダー付きでスタッフ等にも取 付け可能です。



エレベーター昇降で高さあわせが 簡単で、地墨ポイントが出せる貫

LBP-9ZR

光源	635mm赤色半導体レーザー
	(地墨レーザー:650nm)
光 出 力	2 . 5 mW以下(クラス 1 M)
	(JIS C6802:2005)
パルス幅/周波数	5 0 μ s / 1 0 k H z ± 1 0 %
線幅	1 . 5 mm/ 5 m
指 示 精 度	水平·垂直±1mm/10m 鉛直±1mm/5m
自動補正範囲	±3°
傾斜 警告	有 補正範囲外時全レーザー点滅及びブザー音
制 動 方 式	電子整準方式
本体回転範囲	3 6 0 °
回転微動装置	全周微動ネジ(左右両側配置)
電池残量警告	有 電源ランプ点滅
電源	単三形乾電池×4本
連続使用時間	[通常(受光器)モード] 約4.7時間
(レーザー全照射時)	[高輝度モード] 約2時間
使用温度範囲	- 10 ~ 45
防塵防水性能	有 IP54相当
受 光 器 対 応	対応 (オプションのLBP-PR2使用)
屋外最大到達距離	約50m (オプションのLBP-PR2使用時)
本 体 寸 法	H221× 115(ボディ部)mm
本 体 重 量	1 .6 k g (乾電池含む)

搭載機能

レーザーポイントライナー本体が約±3°まで傾くと、全てのラインレーザー光及び下部 スポットの点滅とブザー音が鳴り、水平ではないことを警告します。

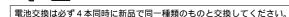
> レーザーが点滅した場合は、水平調整ネジまたは三脚の脚を調整し、 レーザーが連続して照射してからご使用ください。

全周微動ネジ

本体両側に配置された全周微動ネジを使用 すると床墨、たち墨合わせが簡単です。



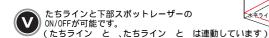
電池の残量が不足すると操作パネルにある電源ランプが 点滅します。新しい電池に交換してください。

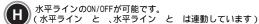


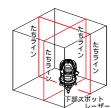
レーザー投影

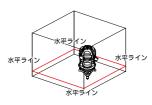
レーザーの投影について

LBP-9ZRの全照射時は、右図のように レーザーを照射します。









通常(受光器)モードと高輝度モード

通常(受光器)モードについて

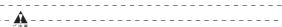
LBP-9ZRは受光器対応です。屋外や明るい場所でレーザーラインが見えない時、 オプションの専用受光器・レーザーキャッチャーLBP-PR2を使用するとレーザーラインを正確・簡単にキャッチ出来ます。

受光器を使用する場合、LBP-9ZR上部にある 高輝度モードランプが消えている事を確認してください。



:高輝度モード時は、受光器は使用できません。 :受光器はレーザーポイントライナーLBP-9ZR専用受光器LBP-PR2のみご使用

:受光器LBP-PR2の詳しいご使用方法はLBP-PR2付属の取扱説明書をご覧ください。



:LBP-9ZRで受光器をご使用の場合、測定ミスを防ぐ為、何度か受光作業を



:LBP-9ZRで受光器をご使用の場合、右図のようにレーザーのクロスする ないレーザーラインを照射しないでご使用ください。

高輝度モードについて

LBP-9ZRは高輝度レーザーを搭載しています。レーザーは従来機の2倍(当社比)の明るさ です。作業現場が明るい等、レーザーが見えづらい場合にご使用ください。

高輝度モードで使用する場合、レーザーを照射している状態で、 LBP-9ZR本体上部にある高輝度モードボタンを押してください。 高輝度モードランプが点灯して高輝度モードがONとなります。



:高輝度モード時は、受光器は使用できません。

・同はなど、中心は、気が高いないとなられる。 ・同辺が暗い等、現場境によっては高輝度モードではラインが太く見えることがあります。この場合は通常(受光器)モードでご使用ください。

ご使用方法

1.電池のセット方法

電池ボックスのカバ - のネジ部をドライバーやコイン等 で開き、電池ボックスを取り外してください。

電池ボックス内部に表示されている極性(+、-)に合わ せて単3乾電池をセットしてください。

電池セット後、電池ボックスを本体に差し込み、電池ボッ やスの取り外し時同様に、ネジ部をドライバーやコイン等で確実に閉めてください。このとき防水性を維持する為に しっかりとカバ - のネジ部が閉まっていることを確認し てください。



電池を入れ電源を入れてもレーザー光が照射されない場合は、電極方向が正しく 入っているか、また電極にゴミ等付着してないかをご確認ください。汚れがある場合は、通電抵抗値が上昇し、レーザー光が照射しなくなることがあります。

- 2.墨出し作業を行う場所の床上に本体を置きます。
- 3.水準器の気泡が黒円内になるよう、水平調整ネジで調整し 水平出しを行います。

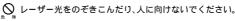
気泡が黒円内に入れば、中心でなくても傾斜 自動補正機構が働きます。(±3°以内)



- 4.操作パネルの電源ボタンを押して電源をONにします。電源ランプ、気泡管ランプが点灯し、 自動整準を開始します。自動整準中は全レーザーが点滅します。
- 、水平ライン 及び下部スポットレーザーが照射されます。 ・ボールス・ロットン、 ハー・フェー・ 及び ドルス・ファー・ かぶがられ 操作パイルより照射スイッチを操作して必要なレーザーを照射してください。 下部スポットレーザー(地墨点)は、たちラインレーザーに連動して照射します。
- 6.レーザー光が薄かったり、ボヤけたりする時は、メガネ拭き用の柔らかい布や綿棒で 照射口のガラス部分を清掃してください。

照射ガラスにレーザーが反射して本来のレーザー光以外に 違うレーザー光(ゴーストレーザー)が照射される時があり ますが、異常ではありません。

7.本体を持ち運ぶ時には、必ず電源をOFFにして専用収納ケースに入れて移動してください。



▲ 長期間ご使用にならない場合は、乾電池を取り外して専用収納ケースに 入れて保管してください。

三脚の取扱について

墨出器用エレベーター三脚の場合 別売のレーザーポイントライナー専用のレーザー三脚(LBP-EL2)をご使用ください。



レーザー三脚にレーザーポイント ライナーを取付ける場合は、初期状 取付けてください。上げない状態に て取付けますと調整脚部と昇降八 ンドルが干渉し落下する恐れがあ ります。

レ・ザ・ポイントライナーを三脚 上で回転させる時は、必ず右回転で で使用ください。 本体を左回転させるとレ・ザ・ポ イントライナーの三脚取付部と 三脚に緩みが発生し、レ・ザ・ポイ

ントライナー本体が落下する恐れ



測量機用三脚の場合

があります。

水平調整ネジをいっぱいにねじ込んだ状態で標準付属品の測量機用三脚アダプタを 本体下部の三脚取付ネジにセットし測量機用三脚に固定してください。 (球面三脚の場合は、その後水平調整ネジを適度に伸ばして調整してください。)



三脚に取付ける場合は過度に取付 け部をきつく締め付けないでくだ さい。故障の原因になります。





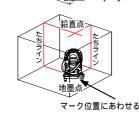
使用前の点検

上下鉛直点の点検

- 1. 天井が3m程度の高さで、振動が無くできるだけ平らな場所を選びます。
- 2.水準器の気泡が黒円内になるよう、水平調整ネジで調整し水平出しを行います。

3.電源をONにします。整準後、地墨点(下部スポット)と鉛直点 (上部たち墨がクロスした位置)をマークします。

- 4.本体を180°回して地墨点(下部スポット)を マーク位置に合わせます。
- 5.鉛直点を見て3.でマークした位置とのズレが 無いかを確認し、ズレが±0.75mm以内で あれば許容範囲です。
- 6.ズレが許容範囲を超えている場合は、 調整・修理が必要ですので販売店を通じて 当社へご依頼ください。

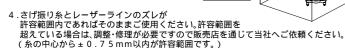


鉛直点

たちラインの点検

- 1. 天井が3m程度の高さで、振動が無くできるだけ平らな場所を選びます。
- 2.水準器の気泡が黒円内になるよう、水平調整脚で調整し水平出しを行います。

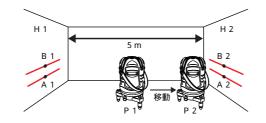
3.お手持ちのさげ振りを天井にセットし、さげ振りから 5 m離れた場所から、たちラインレーザーを照射します。 4本の垂直レーザー光を、それぞれさげ振りの糸に 合わせます。



さげ振り

水平ライン(ろく)の点検

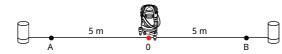
- 1.向き合う壁面の距離が5mある振動の無い場所で、床面のできるだけ平らな場所を 選びます。
- 2.水準器の気泡が黒円内になるよう、水平調整ネジで調整し水平出しを行います。
- 3.中央P1に本機を設置し壁面H1に水平ライン を照射します。 水平ライン 上のほぼ中央をマークしA1とします。
- 4.次に本機をP1の位置で180 回転させほぼA点とP1との直線上にある 壁面H2に水平ライン の中央を照射させA2とします。
- 5.本機をA1、A2を結ぶ直線上で出来るだけ壁面H2に近い場所P2に移動します。
- 6. 先ほどのマーク同様 A 1 と A 2 との同一垂直線上に水平ライン 中央を照射し それぞれ B 1、B 2 とします。
- 7.この時、本体上部を左右に回転させてB1点上で水平ライン を移動させます。 この時のズレが±0.5mmであれば許容範囲内です。
- 8.さらにA1とB1の幅を定規で測りL1、同様にA2とB2の幅をL2とします。 L1とL2の差が0.5mm以内であれば許容範囲内です。



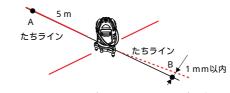
- 9.水平ライン も同様に点検を行います。
- 10.ズレが許容範囲を超えている場合は、調整・修理が必要ですので販売店を通じて 当社へご依頼ください。

両縦通り芯の点検

1.振動の無い、出来るだけ平らな床に11m程の長さの水糸をピンと張ります。 その中央の位置を0とし、0より両側5mの位置にマークしてA・Bとします。



2.本体を設置して、整準後たちライン照射ボタンを1回押して4本のたちラインレーザーを 照射し、地墨点レーザーを水糸上の0に合わせます。さらに0点から片側5mの ポイントAに、たちライン を合わせます。



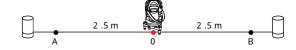
- 3.この時、水糸上のB点とたちライン のズレを見ます。B点とのズレが 1 mm以内であれば正常です。
- 4、さらに本体を回転させてたちライン をA点に合わせます。



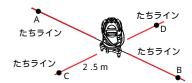
- 5、この時、水糸上のB点とたちラインのズレを見ます。B点とのズレが1mm以内であれば正常です。
- 6.ズレが許容範囲を超えている場合は、調整・修理が必要ですので販売店を通じて当社へ ご依頼ください。

おおがね (90°) の点検

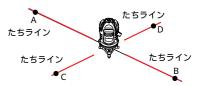
1、振動の無い、出来るだけ平らな床に6m程の長さの水糸をピンと張ります。その中央の位置を0点とし本機を設置して、たちライン照射ボタンを1回押して4本のたちラインレーザーを照射します。地墨点レーザーを水糸上の0点に合わせます。さらに0点から両側2.5mのポイントをマークしてA・Bとします。



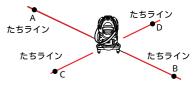
2、本体のたちラインレーザー4本を照射して、たちライン をA点に正確に 合わせます。この時、たちライン 上で0点より2.5m離れた点にマークし C点D点とします。



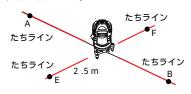
3、本体を回転させてたちライン を C 点に正確に合わせます。 この時たちライン と B 点とのズレを見ます。 B 点とのズレが 1 mm以内であれば 正常です。



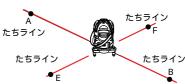
4、さらに本体を回転させてたちライン をD点に正確に合わせます。 この時たちライン とB点のズレを見ます。B点とのズレが1mm以内であれば 正常です。



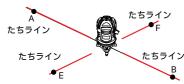
使用前の点検



6、本体を回転させてたちライン をE点に正確に合わせます。 この時たちライン とB点とのズレを見ます。B点とのズレが1mm以内であれば 下常です。



7、さらに本体を回転させてたちライン \mathbf{c} F点に正確に合わせます。 この時たちライン \mathbf{c} B点のズレを見ます。 \mathbf{c} B点とのズレが 1 mm以内であれば 正常です。



8. ズレが許容範囲を超えている場合は、調整・修理が必要ですので販売店を通じて当社へ ご依頼ください。

使用上の注意

- ▲ :高温·多湿になる場所では保管しないでください。 ご注意
 - :本機は水しぶきから保護する構造ではありますがホース等の直接噴流や水中での 使用は出来ませんのでご注意ください。また水滴が付いた場合は速やかに乾いた やれられいたで水流を抹き取ってください。
- :本機を水中に入れないでください。本機は水中やホース等による直接噴流からは保護されません。お手入れの際、水洗いは絶対にしないでください。
- :本機は水しぶきからは保護されますが雨天時の使用、特にレーザー照射ガラスに水滴が 着くとその水滴がレンズ効果を起こし正しくレーザーを照射できません。
- :本機に水滴が付くと水の浸入は防ぎますが急激な温度変化により機械内部が結露する場合があります。結露した場合は結露が解消されるまで使用を中止してください。
- :電池ボックスはしっかりと締めてください。締めた状態でのみ、保証する防水性能を 発揮します。
- :電池ボックス内部、接点及びコネクターに塵や水分がつかないように充分に注意してください。これらの部分から機械内部に塵や水分が浸入すると、故障の原因となります。
- :格納する時は、本体と収納ケースが乾いていることを確認してください。内部に水滴がついていると、本体の故障及びサビの原因となります。
- :本体水準器の気泡はできるだけ黒円内に入るよう水平調整を行ってください。
- :本機を持ち運ぶ時やご使用後には、必ず電源をOFFにしてください。
- :水平調整脚は使用後、いっぱいまでねじ込んでおいてください。ゆるめすぎたまま持ち運びされますと脱落、紛失の恐れがあります。
- :長期間ご使用にならない場合は、電池を取り外してください。
- :保管の際は必ずケースに入れ振動の加わる場所、高温、湿気や埃の多い場所での保管は避けてください。
- :本機を長時間直射日光が当たる場所に放置しないでください。性能に影響する場合があります。
- :精度が狂ったり、不具合が発生した場合はご使用を中止し、ご購入先を通じて当社へ 修理、点検にお出しください。

○ :ルーペ、拡大鏡、顕微鏡及び望遠鏡、双眼鏡などの光学器具を用いてレーザー出力を 観察すると、目に危険を及ぼす場合があります。

- : レーザー照射口、レーザービームは絶対にのぞかないでください。また人に向けてレーザーを照射しないでください。視力低下を招く場合があります。
- :分解、改造、修理をしないでください。レーザー被爆による視力障害の原因となります。 修理が必要と思われる時は、販売店もしくは専門の修理工場にご相談下さい。
- :この製品は測量のみに使用してください。他の目的に使用すると予見できない危険を誘発する恐れがあります。
- :レーザー光が強く反射する構造物、鏡、窓ガラス等)にあたらないように本機を設置してください。レーザーの反射光も視力障害の原因となります。
- :本機を設置する時、作業者はもちろん周囲の人の眼の高さに設置しないでください。
- :幼児や子供の手の届く場所に本機を保管しないでください。
- :万が一、レーザー光による障害が疑われる時は、速やかに医師による診察または処置を受けてください。
- :直射日光の当たる場所や、高温となる場所など45 を超える環境では、レーザーの 消費電流が過大となり、性能や寿命を劣化させ、故障の原因となりますので 使用しないでください。
- :本機は精密機器です。落としたり、衝撃を与えたりしないでください。 また、ご使用後は必ず収納ケースに入れ、保管してください。
- :本機は精密機器のため、お客様の方での分解・改造を行わないでください。 性能や寿命を劣化させる原因にもなり保証できなくなります。
- :電池や本体を火中に投入しないでください。電池が破裂し、けがや火傷を起こす恐れが あります。
- :作業は施工者の技術責任で行われるものであり工事不良に関わる一切の責務には 応じられません。

故障かな?と思ったら

症状	考えられる原因	処置
レーザーラインが 暗い、または照射 しない	電池は正しくセット されていますか?	+、 - の極性を確認の上、正しく セットしてください
	電池が古いまたは 電池切れではありま せんか?	新しい電池と交換してください
	通常モードになって いませんか?	周辺が明るい場所では高輝度 モードでご使用ください
レーザーラインが きれいに見えない (線がぼやけて 見える)		新しい電池と交換してください
	防塵ガラスの窓が 結露していませんか?	結露が解消するまでしばらく 時間をおいてください
	防塵ガラスの窓が 汚れていませんか?	やわらかい布で軽く汚れをふき 取ってください
高輝度モードに するとラインが 太くなる	現場が暗い等、周辺環境によりレーザーが 太く見える場合があり ます	この様な環境下では通常モードで ご使用ください

レーザーポイントライナーは、精密機器です。精度維持および末永くご使用いただくために、ご購入先を通じて定期点検(1回/年)を当社へご依頼くださることをおすすめいたします。

ジェフコム株式会社

〒579-8014 東大阪市中石切町3-13-16